



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΗΛΕΙΑΣ

ΔΗΜΟΣ ΑΡΧΑΙΑΣ ΟΛΥΜΠΙΑΣ

Αρχαία Ολυμπία Τ.Κ. 27065

Διεύθυνση Οικονομικών Υπηρεσιών

Τμήμα Προμηθειών

Πληροφορίες : Μιχαλόπουλος Παναγ.

Τηλ:2624022549 (εσωτ.106)

Αρχαία Ολυμπία, 09/11/2021

Α. Π.: 8462

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Ο Δήμαρχος Αρχαίας Ολυμπίας, διακηρύσσει Ηλεκτρονικό Ανοικτό Διαγωνισμό άνω των ορίων, που αφορά την «Προμήθεια οχημάτων και μηχανημάτων Δήμου Αρχαίας Ολυμπίας» **συνολικού προϋπολογισμού 350.000,00€ με Φ.Π.Α. (24%)**

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr.

Οι συμβάσεις θα ανατεθούν με το κριτήριο της πλέον συμφέρουσας από οικονομική άποψη προσφοράς, βάσει της βέλτιστης σχέση κόστους-ποιότητας.

Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών: 10/11/2021, ημέρα Τετάρτη και ώρα 15:00

Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών: 14/12/2021 ημέρα Τρίτη και ώρα 17:00.

Προσφορές μπορούν να υποβληθούν από τους συμμετέχοντες για μία ή περισσότερες ομάδες ή για το σύνολο των ομάδων όπως αυτά περιγράφονται στην υπ. αριθ. 56/2021 μελέτη της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών Περιβάλλοντος & Πολεοδομίας.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, για ποσό που θα καλύπτει το 2% της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης χωρίς το ΦΠΑ.

ΟΜΑΔΑ	ΕΙΔΟΣ	ΠΡΟΥΠ/ΣΜΟΣ	ΕΓΓΥΗΤΙΚΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ 2%
A	Φορητό ανατρεπόμενο τριαξονικό με υπερκατασκευή χωματουργικής καρότσας	135.000,00	2.700,00
B	Προμήθεια συνοδευτικού εξοπλισμού σε υπάρχοντα μηχανήματα (κορφολογικής-κλαδευτικό δένδρων και θάμνων και χορτοκοπτικό μηχάνημα καθαρισμού ρείθρων-πεζοδρομίων	26.290,32	525,81
Γ	Όχημα πλύσης κάδων απορριμμάτων	120.967,74	2.419,35

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς (ανάδοχοι) απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. - Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr).

Πληροφορίες σχετικά με τον διαγωνισμό δίνονται κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες από το Δημαρχείο Αρχαίας Ολυμπίας - Τμήμα Προμηθειών –Αρχαία Ολυμπία Τ.Κ.27065 στο τηλέφωνο 2624022549 (εσωτ.106).

Δημοσίευση : Η διακήρυξη θα αναρτηθεί στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ, στην ιστοσελίδα του Δήμου Αρχαίας Ολυμπίας στη διεύθυνση (URL) <http://www.arxaiaolympia.gov.gr>, στο ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ ΜΗΤΡΩΟ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ (ΚΗΜΔΗΣ), ενώ η περίληψη της παρούσης διακήρυξης θα αναρτηθεί στην διαδικτυακή εφαρμογή Διαύγεια, στον ιστότοπο <http://et.diangeia.gov.gr>, στο Δημαρχείο και στις εφημερίδες «ΠΑΤΡΙΣ και ΠΡΩΤΗ». Επίσης θα δημοσιευθεί στην Επίσημη Εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης, τριάντα (30) τουλάχιστον ημέρες πριν από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής ηλεκτρονικών προσφορών.

Ο χρόνος ισχύος εκτέλεσης της σύμβασης και για όλες τις ομάδες ορίζεται σε εκατό ογδόντα ημερολογιακές ημέρες από την υπογραφή της σύμβασης.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΑΡΧΑΙΑΣ ΟΛΥΜΠΙΑΣ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΓΕΩΡΓΙΟΠΟΥΛΟΣ